



LANDSTINGET SÖRMLAND
FM-enheten

Projekt

BESKRIVNING

INREDNING-UTRUSTNING, Paket A
ROSTFRI INREDNING, Paket Z

180621

BET ÄNDRING AVSER DATUM SIGN

BESKRIVNING

BST-KOD

Beskrivningen avser fastighetsanknuten inredning (skåp, bänkar/hyllor mm) utrustning och rostfri inredning. Specialsnickerier har på ritningarna viss utförandebeskrivning, övrigt hänvisas till denna beskrivning och mängdförteckning/rum.

Kod SF-xx (sammansatt funktion) anger att all inredning som finns på uppställningsritningar och mängdförteckning skall ingå.

Produkter under rubriken snickeriritningar skall utföras av ett kvalificerat inredningssnickeri med minst två möbelsnickare anställda. Innan tillverkning påbörjas skall leverantören till beställaren föreslå inredningssnickeri med referensobjekt för godkännande.

Koder finns redovisade i separata mängdförteckningar för paket A, Z.

Ex: HY-01 = hyllor inkl erfoderliga konsoler och montagetillbehör.

Beskrivningen ansluter till AMA HUS 14, AMA VVS-Kyl 16, samt till aktuell byggstandard enl BST.

Mängdförteckningar kan levereras/beställas i xls-format

INREDNING - UTRUSTNING

XB

MATERIAL OCH VARUKRAV

Trä (virke, fanér o d)

- Hyvlat virke, Trälister, Sorter
- Trävaror, Trälister, Mått
- Spontat virke, mått

SS 23 28 11

SS 23 28 12

SS 23 28 13:2013

Fanér, pålimningar och massivt trä som ges genomsynlig ytbehandling skall i ett och samma utrymme ha överensstämmande kulör (färg) och struktur .

Ramträ till luckor och kantlister som ges genomsynlig ytbehandling skall vara utfört av rakvuxet trä. Ådringens snedhet får vara högst 10 °.

Limträ till skivor skall vara utfört av lameller med en största bredd av 40 mm.

Fanerade eller pålimmade skivor skall vara kontrafanerade eller kontralimmade med material som har motsvarande egenskaper som godsidans ytfaner eller pålimning.

Faner skall vara minst 0.6 mm tjockt och kvalitet knivskuren. Om inte annat anges på snickeriritningar

Klass A synlig, Klass B skymda delar

SS 839030-4.1

Plywoodskivor

Plywoodskivor (fanéplywood)

- Typer, terminologi
- Klassifikation
- Specifikation

SS-EN 313-1

SS-EN 313-2

SS-EN 636:2012

+A1:2015

Max formaldehydemision enl KIFS 2008:2 rev 2016:4

Fabrikslimmad med WBP-lim (fenolhartslim).

Snickeriptywood med synlig yta skall vara av kvalitet S/WG

vid 2 synliga ytor kval S/BB

Snickeriptywood för laminering skall vara av kvalitet COMBI-plywood

Kvalitet utomhus (U) till diskbänksstödsdskiva.

Lamellträ (träkärneplywood)

- Typer

SS-EN 313-1

Max formaldehydemision enl KIFS 2008:2 rev 2016:4

Fabrikslimmad med WBP-lim (fenolhartslim)

Lamellträ för laminatbelagda ytor skall ha spärrskikt av fanér och vara utfört av tät stavlamell, BB, med lamellerna i skivans eller hyllans längdriktning.

Lamellträ för ogenomsynlig ytbehandling skall ha ytskikt av björkfaner eller likvärdigt.

BESKRIVNING

BST-KOD

Spån/MDF-lamell används till monteringspaneler, hyllplan mm

Spånskivor

- Krav i olika användningar
- Cementbundna spånskivor

SS-EN 312:2010
SS-EN 634-2:2007
+ 633

Max formaldehydemision enl KIFS 2008:2 rev 2016:4

Melaminbelagd spånskiva (direktlaminat) typ miljömärkt Svanen el likv.
min 120 gr kvalitet

Spånskiva till möbel- och snickeriändamål skall vara av typ finskiktsskiva klass 1.

Spånskiva för ogenomsynlig ytbehandling skall vara av klass 1

Fukttrög spånskiva kval. V313 till bla diskbänkskivor/skåpbotten i diskbänkskåp.

Melaminbelagd spånskiva, direktlaminat, min 120 gr ytskikt

Träfiberskivor

- Träfiberskivor, Typer
- Träfiberskivor, Allmänna krav
- Krav, Hårda träfiberskivor

SS-EN 316:2009
SS-EN 622-1:2003
SS-EN 622-2:2004
/AC:2006
SS-EN 622-3:2004
SS-EN 622-4:2009
SS-EN 622-5:2009

- Krav, Medelhårda träfiberskivor

- Krav, Porösa träfiberskivor

- Krav, Torrtillv. träfiberskivor, (MDF)

MDF-skivor för täckmålning fabr. Caber el likv.

Max formaldehydemision enl KIFS 2008:2 rev 2016:4

Massivträskivor, se även kap. trä

-Barrträ

-Lövträ

Ej sprickor, blånad, kvistar, fingerskarv eller lagad

Klass A synligt, klass B skynda delar

SS-EN 13017-1
SS-EN 13017-2

SS 839030

Stål/plåt

- Konstruktionsstål
- Kallvalsade lågkolhaltiga platta profiler
- Övrigt standard enligt AMA HUS 14.

Valsat stål skall sandblästras före ytbehandling
till lägsta Sa2 ½ enligt SS-EN ISO 8501-1:2007

SS-EN 10025-1:2004
SS-EN 10025-2:2004
SS-EN 10130:2006

Rostfritt stål

- Rostfritt stål, EN-1.4301 (SS-2333)

- Syrafast rostfritt stål, EN-1.4436 (SS-2343)

SS-EN 10088-5:2009
SS-EN 10088-5:2009

Aluminium

- Översikt

- Profiler, ytkrav

- Plåt för anodisering

EN AW6060, 6063
EN AW 5005A

Mässing, koppar

- Typ, tjocklek, ytbehandling mm

Linoleum

Linoleum skall vara genomgjuten.

Typ, tjocklek, kulör, ytskikt enligt handlingarna.

BESKRIVNING

BST-KOD

Kork

Kork skall vara homogen.

Typ, tjocklek, kulör, ytskikt enligt handlingarna.

Plast

Plastmattor, plastplattor och profiler av plast skall vara homogena, PVC – fria

Plastskivor till montrar mm min 4 mm

Klass A för framträdande delar

Plastlaminat

Dekorativa Högtryckslaminat (HPL)

tjocklek 0,8 mm, slitskikt min 0,2 mm

kulör, typer enl handlingarna

Defekter enl SS 839030 avsnitt 4.4

Plastlaminatbelagda skivor skall kontralamineras.

Kval HGF 1,0 anv till dragskåp, draghuvar, ventilerad hurts och hyllplan i dragskåp.

samt vid inr. där tändskyddande ytskikt krävs

SS-EN 438-1:2016

-2:2016

-3:2005

-4:2016

Gummi

Gummimattor, plattor och profiler skall vara homogena.

Typ, tjocklek, kulör, ytstruktur enligt handlingarna.

Sten

Natursten för byggnader

Defekter

SS 221002 (utgående std)

SS 839030-4.5

Glas

- Planglas terminologi

- Planglas. Flytglas

- Byggnadsglas

- Härdat glas

SS 224401

SS EN 572-2:2012

SS-EN 356,1063

MTK 2009 Säkerhet,

SS-EN 356

SS-EN 1063

Glas till hyllor och bordsskivor skall vara maskinglas SS-EN 572-4:2012 sort A kantslipning, grad blank kant.

Spegelglas, tjocklek 4 - 6 mm. Sort S grad blank kant.

Montering i våtutrymme enl ZSB.11 enl AMA-HUS 14

Glas till dragskåp, laminerat floatglas 2x3 mm, väl avslipade kanter, synliga glashörn rundas

SS-EN 1036:2007

Stoppningsmaterial

Brandklassad, se resp kod

Stoppningsmaterial får inte påverka klädselmaterialet kulör, form och funktion

SS-ISO 1798:2008

Textilier

Brandklassad, se resp kod

Textila mattor

Golvmaterial klassificering

Typ, se resp kod

ISO 10874:2012

Läder

Läder för möbelklädsel

Defekter enligt

SS-EN 13336:2012

SS 839030 4.8

BESKRIVNING

BST-KOD

Vävburen plast

Typ, se resp kod

Industriell målning och ytbehandling

Följande standard gäller:

- Färgbeteckningssystem	SS 19100
- NCS Atlas	SS 19102:2004
- Märkfärger	SS 31411
- Grå färger för byggvaror	SS 56821
- Färg och lack. Bestämning av glans enligt Gardner	SS-EN 2813:2014
- Målningsskisser för industriellt målade inredningsenheter, se punkt 5.17	SS 83 90 30

Målning och ytbehandling av färdiga inredningsenheter skall vara utförd industriellt vid fabrik. Material till underbehandling skall vara anpassat till aktuellt färdigt ytskikt. Passlister och passbitar skall vara behandlade som framträdande delar. Dessa får ytbehandlas på byggplatsen, motsvarande industriell behandling. Skåp ytbehandlas runt om, dock ej rygg utvändigt. Mobila hurtsar och hurtsar med synlig rygg ytbehandlas runt om. Krav på utförandekvalitet SS 83 90 30.

- framträdande delar, klass A
- skymda delar, klass B

Tabell över ytbehandlingstyper Utförande och Egenskapsklass

Typ nr	Utförande Egenskapskl.	Färgtyp metall	Färgtyp trä	Kulör	Glans	Grundbehandling	Anm.
1.	Zn 30					Zn 12, järnfosfater.	Tj 6-8 my
2.	T1-A	ogenomsynlig		vit	Halvbl lack >40 my		pulverlack
3.	Lika Elfa	epoxiplast		vit			
4.	T1-A		ogenomsynlig	vit	halvblank, klass P2		
5.	Ke1-A		genomsynlig	pigm.	Halvmatt klass KB2		vitpigment enl översänt prov
6.	Enl tillv. anv.		osmo hårdvaxolja		sidenmatt		
7.	Ke1-A		bets				
8.	Ke1-A		genomsynlig		halvblank		polyuretan lack TM1512-0025 Becker-acroma

I detta objekt skall genomsynlig ytbehandling för trä utföras med syrahärdande lack nr 5, med vitpigment, enligt översänt prov

Ytbehandlingen skall klara Landstinget Sörmlands gällande krav på desinfektions- och rengöringsmedel, se dokument "Rätt val av desinfektions- och rengöringsmedel, sektionen för vårdhygien"

Ytbehandling metall nr 2.

BESKRIVNING

BST-KOD

För viss typ av Lab-inredning skall genomsynlig ytbehandling ske med polyuretanlack TM1512-0025, Becker Acroma el likv

Skydds- och förbehandling

Trä

- Kvistar skall vara bestrukna med schellack. el likv.

Stål

- Stålenheter med färdiga ytskikt, varmförzinkning Zn 30, enligt LDS 11 i Hus AMA 14
- Stålenheter, underbehandling före färdigbehandling, elförzinkning Zn 12, enligt LDS.11 i Hus AMA 14

Yt- och skyddsbehandlingar enl AMA HUS 14 med hänvisningar

Förzinkning utf enl LDS.11

Varmförzinkning utf Zn 30

Elförzinkning utf Zn 12

Förkromning utf enl LDS.16

Förnickling utf enl LDS.15 Klass Ni 20

Anodisering utf enl LDS.21

UTFÖRANDEKRAV

XBD Förvaringsenheter

Aktuell standard:

Inredning - Köksinredning och apparater – Mått

SS-EN 1116:2004

Inredning – Köksskåp och bänkar – Säkerhet

SS-EN 14749:2016

Medicinskåp enl SPRI spec 15501

Materialkvalitet och noggrannhet i tillverkning enligt SS 83 90 30

- framträdande delar, klass A, inga defekter som påverkar brukbarhet och utseende.
- skymda delar, klass B, inga defekter som påverkar brukbarhet. Däremot accepteras knappt märkbara defekter som inverkar på utseende.
- dolda delar, klass C, Inga defekter som påverkar brukbarhet. Däremot accepteras ett fåtal defekter som inverkar på utseendet.

Markeringar för infästningar, listning o d skall tas bort från synliga ytor,

fria hörn och kanter på detaljer skall brytas och rundas.

Kontrollmättagning utföres för enheter som erfordrar mättagning, före tillverkning.

Montering på byggplatsen

Listning, passbitar o d, utföres runt enheter skåp o d mot tak respektive väggar enligt standardritning.

Om bänkskivans djup är större än skåpens djup, monteras passbit mellan skåp och vägg. Lister geras i hörn.

Sammanställda skåp monteras på gemensam sockel.

I hörn placeras skåp på sådant avstånd från vägg att luckorna kan öppnas helt så att hyllor och backar od kan tas ut. Socklar geras i hörn alt omlott, ej plasthörn.

Svets

BESKRIVNING

BST-KOD

Svets utföres enligt (SMS 665-668)
Efter sammanfogning riktas alla delar. Svetsfogar, grader med mera slipas av.
Plåtkanter brutna och utan vassa hörn.
Konsoler, stativ mm fogsvetsas.

SS-EN ISO 3834-2:2005
SS-ISO 2553:2014

Limning fästmedel

Limning av inredning för utomhusbruk eller likvärdigt bruk skall utföras med vatten och väderbeständigt lim.

Limning inomhus utföres med fuktbeständigt lim.

Limning skall utföras med lim som inte missfärgar faner eller angränsande ytor.

Fästmedel till plastlaminat, plastmattor o dyl skall vara avpassat till underlag, beläggnings- och beklädnadsmaterial.

Lim får inte orsaka kemiska defekter på föremål som kan komma i beröring med limmad inredningsenhet.

Infästning

För infästning och fästdon gäller avsnitt ZSE, Fästdon, AMA HUS 14, med tillhörande hänvisningar kap ZSB.11, Tätning av infästningar i våtutrymmen.

Fästdon anpassas till inredningens och byggnadens konstruktion och dimensioneras efter angivna belastningar.

Fästdon för infästning i väggar och tak bestående av gipsskivor och stålreglar utföres enligt Gyprocs anvisningar.

Skruvning i spånskivor utföres med glesgångad skruv.

Skruv till gängjärn och liknande tunna beslag skall vara helgångad.

Skrubar och muttrar med anliggnings mot trä e d skall försees med mellanläggsbrickor.

Synliga skruvar skall ha kullrigt försänkt huvud och vara förnicklade eller ha samma ytbehandling som omgivande yta. Rostfria beslag skruvas med rostfri skruv.

I våtrum och likvärdiga utrymmen enl A-ritn skall skruv vara mässing/förnicklade alt rostfria, samt tätas enl ZSB.11

Beslagning

Krav på material, montering o d utföres enligt SS-EN 14749:2016, klass A.

- Samtidiga inredningsenheter skall vara fullständigt beslagna enligt handlingarna.

- På broschyrer och katalogblad redovisade och avbildade beslag, lås, gångjärn mm skall ingå om inte annat föreskrivs i handlingarna.

- Skruv för fastsättning av beslag skall vara av samma material och ha samma ytbehandling som beslagen.

- Beslag, se beslagsförteckning

Lås

På handlingarna angivna lås exkl cylinder skall ingå.

Listning

Avsnitt "Listning" gäller sid 771, kap XB, Hus AMA 14

- Breda passlister, bredare än 70 mm, skall utföras av lamellträ med ytskikt motsvarande angränsande inredningsenhet.

- Passlister utföres enligt ritning.

Byggplatsmålning

BESKRIVNING

BST-KOD

Rostskydds- och byggplatsmålning utföres enligt LCS, Hus AMA 14.
Byggplatsmålning får endast förekomma där industriell målning inte kan utföras av tekniska orsaker, t ex passlister o d

KVALITETSKRAV PÅ FÄRDIG INREDNING**Material och noggrannhet i tillverkning**

För materialkvalitet, noggrannhet i tillverkning och klassificering gäller SS 83 90 30.

- Framträdande delar, klass A
- Skydda delar, klass B
- Dolda delar, klass E

Grundläggande mått gäller SS 83 40 05

Ytors tålighet (färdiga ytskikt)

Provningsmetoder enligt svensk standard:

- Möbler och inredningsenheter – Bedömning av ytors hårdighet mot kalla vätskor och mot våt värme SS-EN 12720:2009 +A1:2013 SS-EN 12721:2009 +A1:2013
- Möbler, bedömning av ytors hårdighet mot torr värme SS-EN 12721:2009 +A1:2013
- Möbler och inredningsenheter – Bedömning av kanters hållbarhet mot vatten. SS 839120:2017
- Möbler och inredningsenheter – Bedömning av repade ytors hårdighet mot fett. SS 839122:2017
- Möbler och inredningsenheter – Bedömning av ytors och kanters hållbarhet mot slag. SS 839123:2017
- Möbler och inredningsenheter - bestämning av ytors hårdighet mot repning SIS 839117
- Brandskydd enl SS-EN 1021-1:2014, SS-EN 1021-2:2014-del 2, SS-EN 597-1:2016, SS-EN 597-2:2016
- Alla inredningsenheter skall märkas med enhetens kodnummer, rumsnummer samt inställas och uppmonteras enligt plan-, uppställnings- och standardritningar.
- Erforderliga uttag för eldosor, rör etc skall göras på byggplatsen i samband med montering.
- Inredning skall utgöra en komplett och fullt färdig enhet, även om vissa detaljer icke är redovisade på ritningar e d.
- Inredningsenheterna utföres i tillämpliga delar för intransport och montering i byggnaden.
- Mått för samordning / tillverkning kontrolleras på plats före tillverkning

FÖRVARINGSENHETER

Inredningsenheter enligt svensk standard:

- Inredning - Skåp. Kvalitetsbestämmelser. SS-EN 14749:2016
- Möbler och inredningsenheter – Materialkvalitet och noggrannhet i tillverkningen. Bedömning och klassificering. SS 839030
- Inredning för bostadskök och pentryn – Diskbänkar. SS 823040

BESKRIVNING

BST-KOD

UTFÖRANDESPECIFIKATION TYP 1 (Skåp, bänkar, hyllor mm)

Förslag tillverkare:

ÅKERÖ Skåpssnickeri AB, tel 0247-797970, el likv.

 OBS att alla väggskåp, högskåp mm skall levereras med snedtak om ej annat anges på ritning.
 Snedtak över tex kylskåp mm anpassas till valt fabrikat

Art.	Material	Ytbehandling	Kulör
<u>SKÅP</u>			
Sidor, tak, botten	Spånskiva 19 mm	120 gr melamin	vit
Kantlister	Björk min 5 mm	typ nr 5	
Rygg, enkelsidig (skall fästas runt om ej lös i spår)	Träfiberskiva 3,2 mm	typ nr 4	vit
dubbelsidig, (vid synlig rygg)	Spånskiva 12 mm.	120 gr melamin	vit
	(vit två sidor)		
Diskbänkskåp:			
Botten skall vara fast monterad	Spånskiva 19 mm	120 gr melamin	vit
Kantlist	Björk 5 mm	typ 5	
Diskbänksinsats + tätningssats nr 590030 Tolcco AB			
<u>LUCKOR</u>			
Heltäckande	Spånskiva 19 mm	Högtryckslaminat,	F7949 Mat, Formica
Kantlist överlaminerad/synlig enl A4-ritn	björk min 5 mm	typ nr 5	
Luckor i björk enl ritningar	Spånskiva 19 mm	typ nr 5	
Björk, knivskuren			
Glasade luckor, massivträ 19 x 65	Björk	typ nr 5	
Glasningslist	Massivträ, ej plast		
<u>LÅDOR</u>			
Lådförstycke	Spånskiva 19 mm	Högtryckslaminat	F7949 Mat, Formica
Kantlist överlaminerad/synlig	björk 5 mm	typ nr 5	
Låda, 4-sidig	björkplywood 12 mm	typ nr 5	
Alt	Metall typ Gras	typ nr 4	
Botten	Spånskiva 12 mm	120 gr melamin	vit
<u>LÖSA HYLLOR I SKÅP</u>			
Maxbredd 800	Spånskiva 19 mm	120 gr melamin	vit
Bredd över 800	Lamellträ 19 mm	Högtryckslaminat	vit
Kantlist	Björk 5 mm	typ nr 5	
<u>SOCKLAR</u>			
Blindträ	Spånskiva 19 mm	Högtryckslaminat,	F2770 Mat, Formica
ej plasthörn, gerad alt omlott	Kval. Vattenfast		

BESKRIVNING

BST-KOD

PASSBITAR

Lika stommar

BORD - BÄNKSKIVOR

Bänkskivor som enligt mängdförteckning-ritn inte har specificerad ytbeläggning utföres enl nedan:

Blindträ, fribärande bänkar	Lamell 28 mm	Högtryckslaminat, F7507 Mat, Formica
Blindträ, övriga	Spånskiva 28 mm	Högtryckslaminat, F7507 Mat, Formica
Kantlist	Björk 5 mm	typ nr 5

HYLLPARTIER

Hyllplan

Blindträ, max bredd mellan skenor, 800 mm	Spånskiva 18 mm	Högtryckslaminat vit
Kantlist, 4 sidor	Björk 5 mm	typ nr 5
Avvisarlistor 21x100	Björk	typ nr 5
Mont på upphängningsbeslag		

BENSTÖD, KONSOLER, SKARVSTÖD

Järn, underbehandling	Zn 12, järnfosfatering
Ytbehandling	typ nr 2 vit

BESLAGSFÖRTECKNING

- Gångjärn med stängningsfunktion och dörrdämpare
 Fabrikat: Hettich Selecta Pro 2000, 270°, med tredimensionell justering och snabbkoppling, el likv
 Gångjärn till laboratorieinredning med stängningsfunktion 270° och dörrdämpare
 Fabrikat: MEPLA SSP-70, vitlack, el likv
- Lås
 ASSA 593, (7 stift), Medicinskåp ASSA 1596 (7 stift) enl SPRI spec 15501, kodlås typ Eurolock 3780, med tillval rfid, infällt
- Lådsystem, Landstinget i Sörmland:
 GRASS Vianaro, fullutdrag, softclose stängning, 40 kg vid specalutförande finns även 70 kg
 Lådjud 500 för 580 stomme
 Lådsidor 13 mm plåt vitlack snowwhite, höjd 63, 89,121,185,249
 lådbotten/lådbakstycke 16 mm vit melamin, kantlistad
 Lådfront höjd:
 125 – lådsida 89
 253 – lådsida 185
 329 – lådsida 249
 585 – lådsida 249
- Källsortering pentry/kök typ pellycomp.se, (passar till Grass Vianarolådan) silver, anpassas till lådbredd
- Draghandtag, nr 6050/128 pulverlack silver, Prinsfors
- Draghandtag till utdragsskivor enl fab.stand.
- Hyllbärare enl fab stand.
- Magnetlås enl fab.stand.
- Anslagsbleck, monteras endast på låsbart skåp med dubbla luckor. Fab.stand.
- Klädstång inkl rörhållare HJ-rör diam 19 mm, vitlack mont i garderobskåp, fab stand
- Krok 2 st krok 1021, pulverlack grå, Essem design AB, el likv. mont i garderobskåp, samt kroklistor mm

BESKRIVNING

BST-KOD

12. Spanjolethandtag med lås enl fab standard, (Lockor högre än 1200 mm)
13. Hjul till hurtsar, fab stand
14. Galghängare 1501/250 resp 1501/400 L&Z, el likv
15. Konsol för bänkskiva "BKS", vitlack, 550x400x45, Sals tel 0281-104 14 el likv

Övriga beslag enligt fab.standard...

UTFÖRANDESPECIFIKATION TYP 2, (Modulskåp)

Förslag tillverkare:

ÅKERÖ Skåpssnickeri AB, tel 0247-797970 , el likv.

Modulskåp, tillverkade för att passa modulinredningar från:

S = Scanmodul Fredrik Granberg tel 0739-440035

C = Careco Henrik Persson tel 0733-640364

I skåpleveransen ingår fabriksmontering av bärsidor i vit ABS plast, (övre del av skåp, tilltbara spår) från någon av ovanstående modulinredningsföretag S eller C.

S = variotilt

C = Högsåp: typ A bredd 457, art nr 75126x6+75128x6, typ B bredd 657, art nr 75125x6+75127x6

C = Bänksåp: typ A art nr 75126x4, tyup B art nr 75125x4

Vägg/högsåp förses med snedtak om ej annat anges på ritning.

SKÅP

Sidor, tak, botten	Spånskiva 19 mm	120 gr melamin	vit
Kantlister med tätningfunktion			vit
Ruakantex-soft, art nr 306695-001			
REHAU AB, tel 019-206400, el likv			
Rygg, enkelsidig (skall fästas runt om ej lös i spår)	Träfiberskiva 3,2 mm typ nr 4		vit
dubbelsidig, (vid synlig rygg)	Spånskiva 12 mm.	120 gr melamin	vit
	(vit två sidor)		

LUCKOR

Lådförstycken anpassas i höjd för modullådor/fack höjd 110 resp 200.

Heltäckande	Spånskiva 19 mm	Högtryckslaminat, F7949 Mat, Formica
Kantlist överlaminerad/synlig	björk 5 mm	typ nr 5

Gångjärn Häfele 343.05.738 med stängningsfunktion, alt likv som ej tar plats i skåpen för modulinredningen.

LÅDOR

Lådförstycke	Spånskiva 19 mm	Högtryckslaminat F7949 Mat, Formica
--------------	-----------------	-------------------------------------

Lådbeslag med fullutdrag + mjukstängningsfunktion. För modulbackar

S = typ A art nr 58-67326, ram + fullutdragsbeslag 18-67302, typ B art nr 58-67324 + fullutdragsbeslag 18-67321

C = typ A art "utdragsram typ A resp "utdragsram typ B"

Alt likvärdig konstruktion, godkännes av

Beställaren innan tillverkning

BESKRIVNING

BST-KOD

BORD - BÄNKSKIVOR

Utförande enl typ 1 men anpassas i djup/längd till modulsåpen, se A4-ritningar

BESLAGSFÖRTECKNING

Lika utförandespecifikation typ 1

ROSTFRI INREDNING.**PUF, Diskbänkar, tvättbänkar, utslagsbackar****Rostfritt stål**

- Rostfritt stål, EN- 1.4301 (SS-2333) SS-EN 10088-5:2009
- Syrafast rostfritt stål, EN-1.4404 (SS-2343) SS-EN 10088-5:2009

PUF 11 Diskbänkar/bänkar av rostfritt stål, EN-1.4301 (SS-2333)

Diskbänkar monterade på skåpsinredning 1,25 mm blankpolerad yta SS-EN 10088-5:2009

Beslag förses med underlimmad vattentålig skiva, kantsektion 4 sidor nr A

Lev inkl vattenlås

Furhoffs, INTRA, el likv

Fristående bänkar, diskbänkar, utslagsbackar 1,25 mm blankpolerad yta

Stativ 40x40 i hygienutförande, svetsat stativ, kantsektion C, 3 sidor + kant L

med lockad gavel.

RF hylla/galler enligt mångdförteckning

Disklådor typ BE50 lev utan breddavlopp till desinfektionsrum, lab mfl se

mångdförteckning/rum, övriga med avstängningsventil och kran, R40 inkl

vattenlås

Diskmaskinsdiskbänkar, EN- 1.4301 (SS-2333)

Utförande se fristående rf-diskbänkar/bänkar SS-EN 10088-5:2009

Stativ med rf benbock, svetsat stativ i hygienutförande.

Kantsektion 3 sidor kant C + kant L, med lockad gavel.

RF gallerhylla

Inmatningsbänk med disklåda BE55, inkl silhink, glidskenor, förkromad avloppsventil, bräddavlopp och vattenlås.

Anslutning mot diskmaskin anpassas till val diskmaskin, utmatningsbänk

lika ovan utan disklåda.

Diskbänkar, bänkar av syrafast rostfritt stål, EN-1.4436 (2343)

Utförande enl ovan för fristående bänkar/diskbänkar SS-EN 10088-5:2009

XCB

Ange under resp typ om krav finns på syrafast utförande.

XCB.2 Skåp

RF-plåt EN- 1.4301 (SS-2333) stomme min 0,5 mm, dörr och lådförstycke min 1,5 mm SS-EN 10088-5:2009

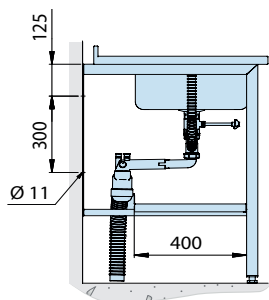
XCB.3 Hyllor

RF-plåt EN-1.4301 (SS-2333)min 1,25 mm SS-EN 10088-5:2009

Väggskenor/konsoler i hygienutförande typ Furhoffs FR 221

BESKRIVNING

BST-KOD



Benbock till diskbänkar - rf bänkar